

TSE 系列双螺杆挤出机

TSE 系列双螺杆挤出机为同向旋转双螺杆结构。原料在高速旋转精密啮合块的作用下，进行充分的分散和分布混合。双螺杆挤出机是粉末涂料生产的关键设备。

技术特性

- 螺纹块和啮合块用 3D-CAD&CAM 技术设计和制造。运行时，两螺杆之间以及螺杆与螺筒之间任意位置的径向、轴向和法向间隙均匀一致。分散混合和分布混合充分均匀，自清能力强，无固化颗粒。
- 螺纹块和啮合块可根据粉末涂料生产工艺要求优化配置。
- 螺纹块、啮合块、衬瓦、芯轴等零部件采用优质合金钢，经热处理和精密加工而成。性能优良，工作寿命长。
- 机筒具有高效的加热/冷却装置，多温区控制，温度控制精度 $\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$ 。
- 配置高扭矩、低噪声齿轮箱，可选配扭矩限制器；采用集中润滑，具有油温控制和报警系统。
- 喂料系统采用计量螺杆，均匀准确。配置防架空装置。可选配金属剔除器。
- 触摸屏和 PLC 控制，人机界面友好，操作简便
- 工艺参数配方化管理。生产管理人员可以在办公室进行监控。
- 安全保护系统完善
- 清机、维护方便
- 整机可靠性高

型号	产量 (kg/h)	螺杆 直径 (mm)	螺 杆 长 径 比	螺杆 最高 转速 (rpm)	主电 机功 率 (kW)	加热 功率 (kW)	外形尺寸 L x W x H (mm x mm x mm)
TSE-26A	20	26	18	280	2.2	3	1600x580x1440
TSE-26B	40	26	18	530	4	3	1600x580x1440
TSE-32A	80	32	18	520	7.5	5	2000x640x2250
TSE-32B	120	32	18	750	11	5	2000x640x2250
TSE-32C	180	32	18	1000	15	5	2000x640x2250
TSE-48A	200	48	18	380	18.5	10	2600x800x2570
TSE-48B	240	48	18	460	22	10	2700x800x2570
TSE-48C	300	48	18	640	30	10	2700x800x2570
TSE-58A	300	58	18	350	30	14	3000x820x2770
TSE-58B	400	58	18	440	37	14	3020x820x2770
TSE-58C	500	58	18	530	45	14	3120x820x2770
TSE-58D	600	58	18	640	55	14	3120x820x2770
TSE-70A	600	70	18	370	55	19	3400x1100x2900
TSE-70B	800	70	18	500	70	19	3550x1100x2900
TSE-70C	1000	70	18	610	90	19	3650x1100x2900

TSE-95A	1200	95	18	320	110	27	5000×1200×3300
TSE-95B	1500	95	18	400	132	27	5220×1200×3300
TSE-95C	2000	95	18	530	160	27	5300×1200×3300